

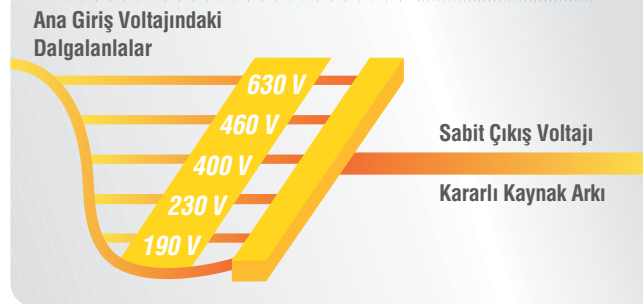
Miller® İNVERTÖRLERİNİ BENZERSİZ YAPAN ÖZELLİK **AUTO-LINE** Güç Yönetim Teknolojisi

Bu Bir Bağlantı Teknolojisi Değildir

Auto-Line teknolojisi sadece Miller invertörlerinde vardır. Auto-Line teknolojisinin performansı, şebeke bağlantı terminali kullanılan makinelerin çok üzerindedir. Şebeke bağlantı terminali ile güç kaynağı, giriş gerilimini algımaz. 230V - 460V arasındaki voltaj dalgalanmaları her zaman arızalanmaya müsait zemin oluşturur. Ayrıca, nominal \pm %10'un üzerindeki ani gerilim yükselmeleri ve düşüşleri de telafi edilemez.

Auto-Line teknolojisi, makineye giriş voltajını (prizden gelen akım gücü ne olursa olsun) istediğiniz şekilde düzenlemenizi sağlar. Çalışma yöntemi şudur; devre ana giriş voltajını 115V ile 575 V değerlerinden gereken çalışma gerilimine ayarlar. Sonra bu gerilim, enerjiyi depolamak ve gerektiğinde hızla tahliye etmek için kullanılan bir kapasitörü şarj eder. Kaynak makinesinin invertör bölümü için gereken güç, bu kapasitörden gelir. Auto-Line devresi ana gücü sabit bir gerilime ayarlar ve o seviyede tutar. Giriş geriliminde dalgalanmalar olsa bile, Auto-Line devresi kararlı bir kaynak arki sağlar.

Güç Yönetim Şeması



Evinizdeki elektrikli aletler aynı anda çalıştığında lambanızın nasıl loşlaştığını bilirsiniz. Aynı durum atölyelerde ve üretim tesislerinde, özellikle şantiye alanlarında meydana gelir. Invertör kaynak makineleri kullanılırken bu istemeyen olumsuz durumun farkına, ani voltaj artışı yada düşüşü nedeniyle kaynak arki titreşmeye başlayıp invertör koruma amacıyla kendi kendini kapatınca varırsınız. Bazı durumlarda ise makine yanlış güce bağlanır ve arıza durumu meydana gelir. Eğer sizde Auto-Line varsa, endişelenmenize gerek kalmaz ve bu durumlarda da makinanızı gönül rahatlığıyla kullanabilirsiniz. Auto-Line sayesinde 115V veya 575V, mono-faze veya tri-faze, 50Hz yada 60Hz hiç fark etmez her durumda yüzde yüz kararlı bir kaynak arki ile işinizi yaparsınız.

Daha Az Akım Daha Yüksek Performans

Auto-Line özellikli Miller invertörlerinin bir diğer faydası da, diğer makinelere göre çok daha az primer akım çekmesidir.

Genel olarak, sadece bir adet transformatör tipi kaynak makinesini devreden çıkarıp, iki Auto-Line CC/CV invertör ekleyebilirsiniz. İki farklı şeyi birbiriyle mukayese ederken bile, şu kesindir: XMT 425, 460 voltta sadece 17.8 amper çeker. Bu tüketim diğer invertörlere göre %25 daha düşük olup size ekonomiklik sağlar. 100 Amp. sigorta korumalı bir elektrik panosuna rakip kaynak makinelerinden dört tane bağlanabilirken, aynı panoya beş tane Miller XMT 425 bağlayabilirsiniz.

Miller TIG invertörlerden söz ederken, Auto-Line'in ana gücün kanunlarını yeniden yazdığını da unutmamak gerekir. Dört adet Dynasty 200'ü, 250 amperlik klasik bir TIG ünitesine göre daha az güç harcayarak çalıştırabilirsiniz. Bunun nedeni, Dynasty 200'ün 230 voltluk mono-faze bir hatta sadece 16 Amp. akım çekmesidir. Eğer isterseniz Auto-

Line ile tri-faze güç kullanarak, randımanı artırabilirsiniz. Miller'in Auto-Line özelliği, şebeke dalgalanmalarından makineyi koruyarak, hem güç kazancı sağlar hem de olası arızaların oluşmasını engeller. Günlük kullanımda bunun anlamı, sarf edilen primer akım karşılığında, maksimum verim elde edilir demektir.

Örneğin; Maxstar 150, 115 volt primer akımlı rakip makinelere göre %30 daha fazla kaynak gücü üretir. Maxstar 150 yaklaşık 115 amperde ya da 1/8-inçlik E7018 örtülü elektrotu çalıştırmaya yetecek güçte kaynak yapabilir ve bu sınıftaki başka hiçbir invertörün elde edemeyeceği bir başarıdır. Auto-Line özellikli Maxstar 150 sayesinde mekanik tesisat taahhüt şirketleri, başka hiçbir invertörün başa çıkamayacağı büyük örtülü elektrotları çalıştırma gücüne sahip olur. Aynı nedenlerden ötürü Dynasty 200, 115 volt primer akımda, 125 ampere kadar alüminyum kaynak yapabilir. modellerinde standart olarak sunulmaktadır.

AUTO-LINE
Güç Yönetim Teknolojisi

Millerin patentli Auto-Line teknolojisi sayesinde, ana güç yönetimi elektrik fişinden başlıyor ve cüzdanınızda sona eriyor. Bu sayede; Daha üstün bir kaynak kalitesi ve daha üstün performans, Monofaze ve trifaze kullanım imkanı sağlıyor, gereken kaynak akımı sarfiyatını azaltıyor, 115 Volt ile daha fazla verim elde ediliyor, Elektrik faturalarında azalma sağlıyor.

Maxstar 150 STH

(115 V – 230 V, mono-faze veya tri-faze, 50 veya 60 Hz)



Maxstar 200 DX

(120 V – 460 V, mono-faze veya tri-faze, 50 veya 60 Hz)



XMT 425

(190 V – 630 V, mono-faze veya tri-faze, 50 veya 60 Hz)

Dynasty 200 DX

(120 V – 460 V, mono-faze veya tri-faze, 50 veya 60 Hz)



Access Serisi

(190 V – 630 V, mono-faze veya tri-faze, 50 veya 60 Hz)



Size **Miller** invertörlerini ve Auto-Line özelliklerini daha iyi tanımanızı öneriyoruz.

MULTİPROSES KAYNAK MAKİNASI XMT 425



XMT 304 CC/CV



XMT 456 CC/CV

Invertör teknolojisi ile üretilmiş, ağır endüstriyel kullanımlar için geliştirilmiş Multiproses kaynak makineleridir. Yani XMT serisi kaynak makineleri CC/CV özellikte olup, Tig, Mig/Mag ve örtülü elektrod kaynak yöntemlerinde kullanılır.

İçerisinde barındırdığı ve Miller in patentli teknolojisi olan Auto-Line sayesinde giriş voltajında meydana gelebilecek 208V - 575V arasındaki dalgalanmaları otomatik olarak tolere ederek kaynak işleminde oluşabilecek hataları ve muhtemel makine arızalarının önlenmesini sağlar. Diğer invertör tip makinelerde giriş voltajındaki dalgalanmalara cevap verebilme aralığı +_%10'dur.



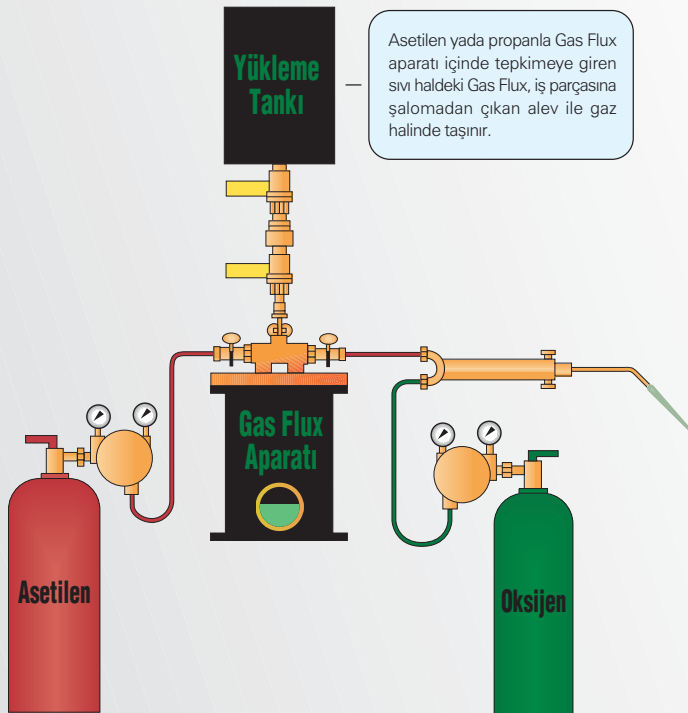
XMT 425 CC/CV
(Mig Aksesuarları ile)

Optima Pulse Ünitesi

Bu seride yer alan kaynak makinelerimize Optima Pulse ünitesi bağlamak sureti ile kaynak makinemiz pulse özelliğine sahip olur. Bu sayede sıçrantsız kaynak dikişleri elde etmek mümkün olur.

SERTLEHİMLEMEDE İŞİNİZİ KOLAYLAŞTIRAN BİR YÖNTEM

GAS FLUX



Aynı yada farklı özellikteki metalleri, ergitmeden, ilave metalle birleştirilmesi esasına dayanan birleştirme teknolojisine Sert Lehimleme denir. Sert lehimleme yapmak isteniyorsa birleştirilecek metallerin yüzeyindeki oksit tabakasının temizlenmesi gereklidir. Bunun için ya kullanılacak ilave metale ait Dekapan yada Gas Flux kullanılmalıdır.

Son yıllarda özellikle Gas Flux kullanımında artış gözlenmektedir. Çeliğin çeliğe, çeliğin bakıra, bakırın bakıra, bakırın pirince birleştirilmesinde kullanılmaktadır. Gas flux ile yapılan birleştirme işlemlerinde;

- Dekapan artığı oluşmaz,
- Sert lehimleme sonrası metalin yüzeyi daha temizdir.
- Daha hızlı ve seri bir sert lehimleme operasyonuna imkan sağlar.
- Kullanımı kolaydır.
- İşçilik maliyetlerini düşürür.

