

BLUAL MIG AISi12

Alüminyum Alaşımli Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli

Al-Si ve Al-Mg-Si ve alaşımlarının kaynağına uygun MIG kaynak telidir. %7 den daha çok Si içeren alüminyum dökümlerin ve %2 den az alaşım elementi ihtiva eden alüminyumun kaynağında kullanılır.

Standartlar

AWS A 5.10: ER 4047

DIN 1732: SG-AISi12

Kimyasal Kompozisyonlar

Si	Ti	Zn	Cu	Fe	Mn	Mg	Al
12	0,05	0,1	0,05	0,5	0,15	0,05	87,1

Tipik Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı (N/mm²): 70

Çekme Dayanımı (N/mm²): 260

Uzama (%): 15

Ergime Aralığı (°C): 575-585

Yoğunluk (gr/cm³): 2,65

Koruyucu Gazlar

I1 : %100 Ar

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilen Malzemeler

Hadde Alüminyum Alaşımları:

G-AISi12 (413.0), G-AISi12 (Cu), G-AISi10Mg (361.0), G-AISi10Mg(Cu)

G-AISi9Mg (359.0), G-AISi9Cu3, G-AISi7Mg (356.0), G-AISi6Cu4 (319.0)