

ER CuAl8

Bakır Alaşımli Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli

Alüminyum bronz başta olmak üzere bakır alaşımlarının kaynağı, çeliklerin, dökme demirlerin ve nikel alaşımlarının kaplanması ve sanatsal yapılarda kullanılan parçaların sabitlenmesi için geliştirilmiştir. Elde edilen kaynak metali deniz suyunun neden olduğu korozyon aşınmasına karşı yüksek dayanım gösterir. Çeşitli konsantrasyon ve çalışma sıcaklığındaki birçok asidin neden olduğu aşınmalara da dayanım sağlar. Galvaniz kaplı çelik saclar üzerinde gerçekleştirilen kaynak uygulamalarında da sık kullanılır. Metal tel püskürtme uygulamalarında mükemmel sonuç verir.

Standartlar

AWS/ASME SFA-5.7 ER CuAl-A1
TS EN ISO 24373 S Cu 6100 (CuAl7)

Kimyasal Kompozisyonlar

Mn	Al	Cu
0,4	7,6	92

Tipik Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı (N/mm²): 200
Çekme Dayanımı (N/mm²): 430
Uzama (%): 40
Sertlik (HB): 100
Ergime Aralığı (°C): 910-1040

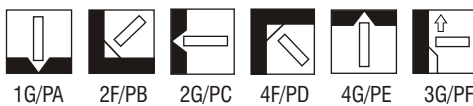
Koruyucu Gazlar

I1 Inert gas Ar (100%)
I3 Inert gas Ar + 0.5- 95% He

Kullanım Alanları

Gemi pervaneleri, mil yatakları, dişli yatakları, gömlekler, pompalar, şaftlar, sürgülü vanalar, gemi inşaa kızakları, sürgülü kılavuz raylar, korozyona karşı yüksek dayanıma sahip alüminyum bronz borulardaki ve ısı eşanjörlerindeki kaynaklı bağlantılar, kimya sanayinde, gemi inşaa sanayinde ve makina imalatında kullanılan alüminyum kaplı çelikler, dökme demirler ve alüminyum bronz parçalar arasında gerçekleştirilen birleştirme ve dolgu amaçlı kaynak uygulamaları, galvanizli çeliklerdeki yataklar.

Kaynak Pozisyonları



1G/PA 2F/PB 2G/PC 4F/PD 4G/PE 3G/PF