

ER CuSn1

Bakır Alaşımli Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli

Saf bakır ve düşük alaşımli bakır alaşımlarının kaynağında kullanılan gazaltı (MIG) kaynak telidir. Genellikle saf bakırdan yapılmış elektrik ve ısı iletkenlerinin birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılır. Oksijeni giderilmiş bakırın ve yüksek gerilmelere maruz bakır malzemelerin kaynağına uygundur. Kaynak metali gözeneksizdir ve kolay işlenebilir.

Standartlar

AWS/ASME SFA-5.7 ERCu
TS EN ISO 24373 S Cu 1898 (CuSn1)

Kimyasal Kompozisyonlar

Mn	Sn	Cu
0,2	0,8	99

Tipik Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı (N/mm²): 100
Çekme Dayanımı (N/mm²): 220
Uzama (%): 35
Sertlik (HB): 60
Ergime Aralığı (°C): 910-1040

Koruyucu Gazlar

I1 Inert gas Ar (100%)
I3 Inert gas Ar + 0.5- 95% He

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilen Malzemeler

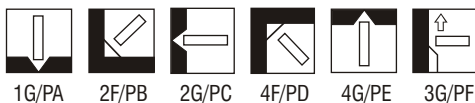
Saf Bakır Malzemeler:

(DIN 1787): OF-Cu (2.0040), SE-Cu (2.0070), SW-Cu (2.0076), SF-Cu (2.0090)

Haddelenmiş Düşük Alaşımli Bakır Malzemeler:

(DIN 17666): CuFe2P (2.1310), CuSP (2.1498), CuTeP (2.1546)

Kaynak Pozisyonları



1G/PA 2F/PB 2G/PC 4F/PD 4G/PE 3G/PF