

ER CuSn6

Bakır Alaşımli Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli

Bakır-Kalay (Cu-Sn bronz), Bakır-Çinko (Cu-Zn piring) ve Bakır-Kalay-Çinko-Kurşun (Cu-Sn-Zn-Pb) alaşımlarının gazaltı (MIG) kaynağında ve yüzey kaplamasında kullanılır. Bakır alaşımlarının çeliklerle birleştirilmesinde, bronz dökümlerin tamir kaynağında, dökme demirlerin ve çeliklerin yüzeylerinin kaplanmasında kullanıma da uygundur. Büyük parçaları, örneğin 5 mm den daha kalın malzemeleri kaynak yaparken 250°C 'de ön tav yapılmalıdır.

Standartlar

AWS/ASME SFA-5.7 ~ERCuSn-A
TS EN ISO 24373 S Cu 5180A (CuSn6P)

Kimyasal Kompozisyonlar

Sn	Cu
6	94

Tipik Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı (N/mm²): 160
Çekme Dayanımı (N/mm²): 260
Uzama (%): 25
Sertlik (HB): 80
Ergime Aralığı (°C): 910-1040

Koruyucu Gazlar

I1 Inert gas Ar (100%)
I3 Inert gas Ar + 0.5- 95% H

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilen Malzemeler

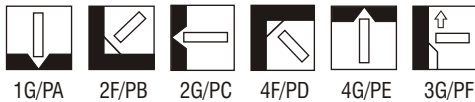
Hadde Bakır-Kalay Alaşımları:

(DIN 1787): OF-Cu (2.0040), SE-Cu (2.0070), SW-Cu (2.0076), SF-Cu (2.0090)

Döküm Bakır-Kalay Alaşımları:

G-CuSn2ZnPb (2.1098), G-CuSn5ZnPb (2.1096), G-CuSn6ZnNi (2.1093)

Kaynak Pozisyonları



1G/PA 2F/PB 2G/PC 4F/PD 4G/PE 3G/PF