

ER 100SG

Hafif Alaşımli Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli

680 N/mm²'ye kadar akma mukavemeti ile ince taneli ve yüksek mukavemetli çeliklerin kaynağı için kullanılan düşük alaşımli bir MIG/MAG telidir. Özellikle Ni-Cr-Mo çeliklerinden üretilen düşük sıcaklıktaki uygulamalar için kullanılır.

Standartlar

AWS A 5.28: ER100S-G
EN ISO 14341-A: G 62 4M21 Mn3NiCrMo
EN 12534: G Mn3NiCrMo

Kaplama

Makara : Bakır | Bronz | Kaplamasız
Drum : Bakır | Bronz | Kaplamasız

Ağırlık

Makara : 15 Kg | 16 Kg | 18 Kg
Drum : 250 Kg | 300 Kg | 450 Kg

Kimyasal Kompozisyonlar

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0,09	1,65	0,6	1,5	0,3	0,3	<0,25

Tipik Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı (N/mm²): 680
Çekme Dayanımı (N/mm²): 770
Uzama (%): 24
Darbe Dayanımı (Joule):
110 (+20°C)
60 (-20°C)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilen Malzemeler

İnce Taneli Çelikler:

DIN: StE 460 - StE 620
EN: S620Q ; P460N

İslah Edilmiş İnce Taneli Yapı Çelikleri:

DIN: N-A-XTRA 56, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70
EN: S550QL1, S620QL1, S690QL1
DIN: T1, T1A, T1B

Çap

Makara : 1,0 mm | 1,2 mm | 1,6 mm
Drum : 1,0 mm | 1,2 mm | 1,6 mm

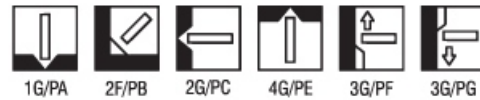
Onay

CE

Koruyucu Gazlar

M21: Ar + 5-25% CO₂
C1: 100% CO₂

Kaynak Pozisyonları



1G/PA 2F/PB 2G/PC 4G/PE 3G/PF 3G/PG

Boru Çelikleri:

EN: L485MB, L555MB
DIN: X60, X65, X70, X80 (API 5LX)