

ER 110SG

Hafif Alaşımli Gazaltı (MIG/MAG) Kaynak Teli

690 N/mm²'ye kadar akma mukavemeti ile ince taneli ve yüksek mukavemetli çeliklerin kaynağı için kullanılan düşük alaşımli bir MIG/MAG telidir. Yüksek tokluk değerine sahip -40°C'ye kadar çalışma sıcaklıklarında kullanılan bir kaynak metali verir. Özellikle Ni-Cr-Mo çeliklerinden üretilen düşük sıcaklık uygulamaları için kullanılır.

Standartlar

AWS A 5.28: ER110S-G
EN ISO 14341-A: G 69 4M21 Mn3Ni1CrMo
EN 12534: G Mn3Ni1CrMo

Kaplama

Makara : Bakır | Bronz | Kaplamasız
Drum : Bakır | Bronz | Kaplamasız

Ağırlık

Makara : 15 Kg | 16 Kg | 18 Kg
Drum : 250 Kg | 300 Kg | 450 Kg

Kimyasal Kompozisyonlar

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0,09	1,6	0,75	0,6	0,55	0,25	<0,25

Tipik Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı (N/mm²): 770
Çekme Dayanımı (N/mm²): 880
Uzama (%): 21
Darbe Dayanımı (Joule):
180 (+20°C)
70 (-20°C)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilen Malzemeler

İnce Taneli Çelikler:

DIN: StE 420 - StE 500
EN: S420N ; S500N
DIN: TStE 420
EN: S420NL
DIN: WStE 420 - WStE 500
EN: P420NH - P500NH

Çap

Makara : 1,0 mm | 1,2 mm | 1,6 mm
Drum : 1,0 mm | 1,2 mm | 1,6 mm

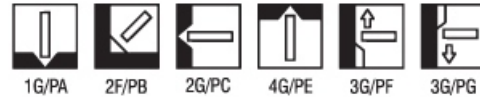
Onay

TUV, CE

Koruyucu Gazlar

M21: Ar + 5-25% CO₂
C1: 100% CO₂

Kaynak Pozisyonları



İslah Edilmiş İnce Taneli Yapı Çelikleri:

DIN: N-A-XTRA 56, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70
EN: S550QL1, S620QL1, S690QL1
DIN: T1, T1A, T1B
DIN: HSB 77V, Weldox 700, BH70V
DIN: HY 90, HY 100, Welten 80, Bisalloy 80

Boru Çelikleri:

EN: L485MB, L555MB
DIN: X60, X65, X70, X80 (API 5LX)