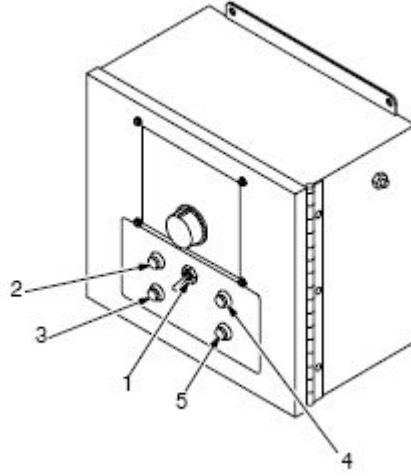
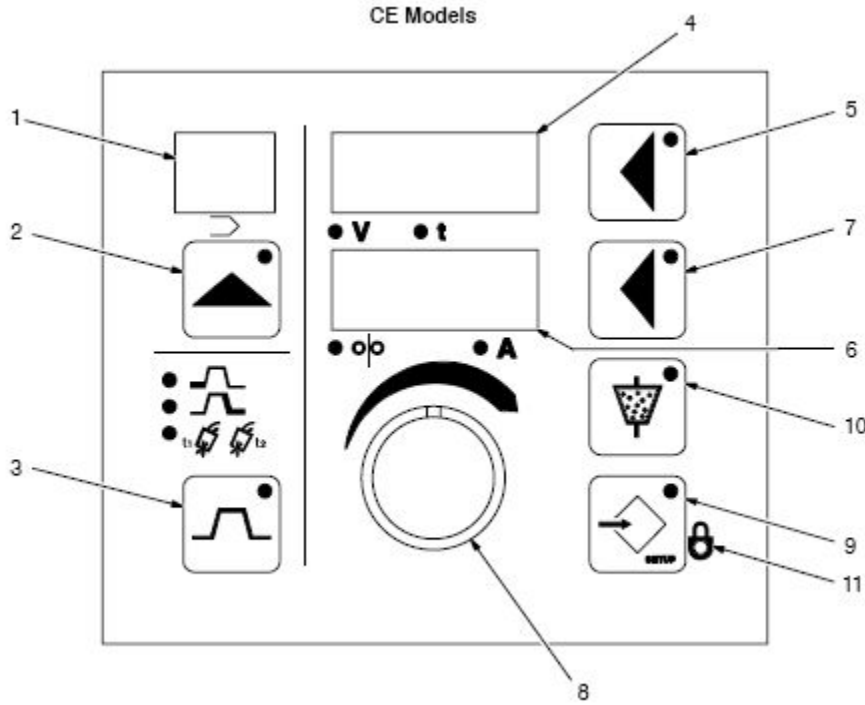


1- Güç Düğmesi Ve Butonlar



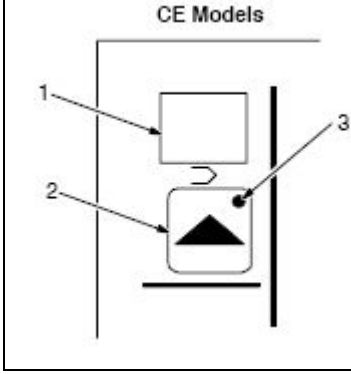
- 1 Güç Düğmesi
- 2 Başlama Butonu
- 3 Durdurma Butonu
- 4 Yukarı Butonu
- 5 Aşağı Butonu

2- Yardımcı Menü



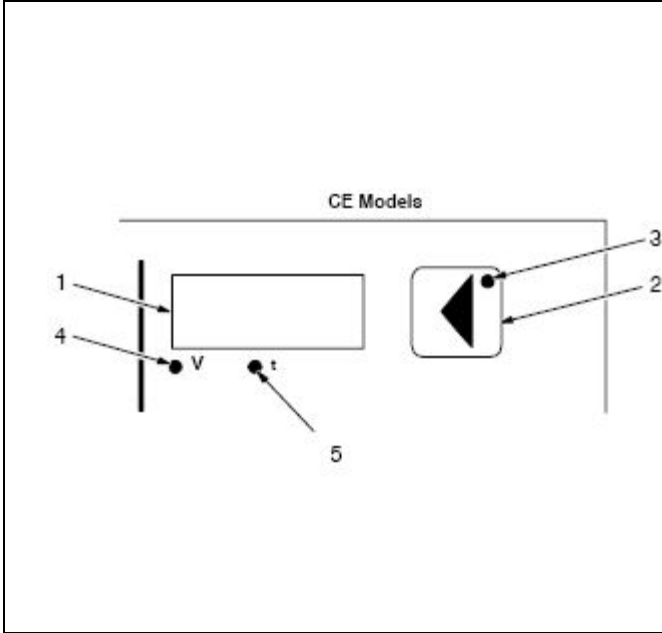
- 1 Program Göstergesi
- 2 Program Butonu
- 3 Sequence Butonu
- 4 Üst Ekran
- 5 Üst Ekran Butonu
- 6 Alt Ekran
- 7 Alt Ekran Butonu
- 8 Ayarlama Düğmesi
- 9 Setup Butonu
- 10 Flux Butonu
- 11 Kilitleme LED'i

3- Program Butonu



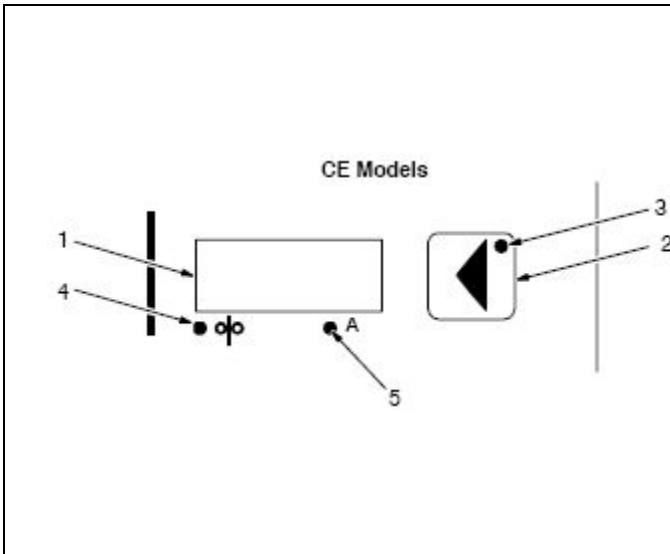
- 1 Program Göstergesi
Geçerli programın numarasını gösterir.
- 2 Program Butonu
Butona basarak program seçimi yapabilirsiniz. Program ekranındaki numaranın değişmesi için butona basın veya ayar düğmesini kullanın.
- 3 Program Buton LED'i
Program seçimi aktifken bu LED yanar.

4- Üst Ekran



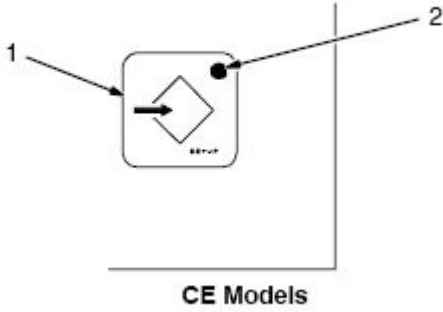
- 1 Üst Ekran
Üst ekran voltaj veya zamanı gösterir. Kaynak sırasında geçerli ark voltajını gösterir. Üst ekran zaman LED'i yanarken sıralama zamanını gösterir.
- 2 Üst Ekran Butonu
Kaynak zamanını göstermek veya ayarlamak için düğmeye basın ve basılı tutun. Voltajı görmek için butonu bırakın.
- 3 Üst Ekran Buton LED'i
Bu LED yanarken üst ekranda görülen değerler ayar düğmesiyle değiştirilebilir.
- 4 Voltaj LED'i
- 5 Zaman LED'i
Bu LED'ler ekranda görülen değerlerin voltaj veya zaman olduğunu belirtir.

5- Alt Ekran



- 1 Alt Ekran
Tel hızı veya amper'i gösterir.
- 2 Alt Ekran Butonu
Tel hızı ve amper işlemlerinden birini seçmek için butona basın.
- 3 Alt Ekran Buton LED'i
Bu LED yanarken üst ekranda görülen değerler ayar düğmesiyle değiştirilebilir.
- 4 Tel Hızı LED'i
- 5 Amper LED'i
Bu LED'ler ekranda görülen değerlerin tel hızı veya amper olduğunu belirtir.

6- Setup Butonu



- 1 Setup Dügmesi
- 2 Setup Dügmesi LED'i

JOG(Tel Sürme)

Tel sürme hızı; üst ekranda JOG yazısı görünürken ayar düğmesiyle tel hızını değiştirebilirsiniz. Tel sürme ayarı tüm programlarda aynıdır. Tel sürme hızı aşağı butonu ve yukarı butonu ile de ayarlanabilir.

MODE

Üst ekranda yazan CV(Voltaj Kontrollü) ve CV+C(Voltaj+Akım Kontrollü) modlarından biri seçilir.

Run-In(Başlangıç Tel Hızı)

Run-In tel hızı seçildiğinde üst ekranda "RUNI" yazısı görünür, otomatik, off(kapalı) veya manuel olarak ayarlayabilirsiniz.

Ayar düğmesini kullanarak run-in tel hızı ayarını değiştirebilirsiniz. Run-in başlangıç tel hızını yüzdesi olarak ayarlanır. Seçili program program ekranında görünür, program düğmesine basıp ayar düğmesiyle istenen programı seçebilirsiniz. Run-in ayarları her programda belirlidir, örnek olarak Program 1'de %40'a ayarlıyken, Program 2'de Otomatik olarak ayarlanmış olabilir, bu nedenle farklı bir programa geçildiğinde bu ayar değişir.

BURNBACK(Geri Yanma)

Alt ekranda "BURN" yazısı görüldüğünde Burnback(Geri Yanma) zamanı ve voltajını ayar düğmesini kullanarak istenen değere ayarlayabilirsiniz.

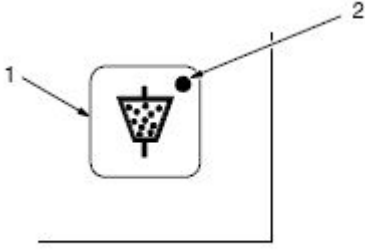
Flux Valf Kontrolü

Üst ekranda "FLUX" yazısı görünürken Flux valf kontrolü ayarı yapılabilir. Otomatik için "AUTO", manuel ayarlama için "MAN" yazısı seçilmelidir.

Tel Hızı Birim Ayarı

Üst ekranda "WFS" yazısı görüldüğünde, inç için "IPM" veya metrik sistem için "MPM"yi seçin. Bu ayar program seçimlerinden bağımsızdır.

7- Flux Butonu

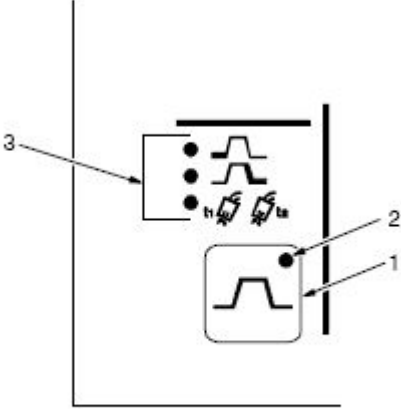


CE Models

- 1 Flux Butonu
- 2 Flux Buton LED'i

Flux valfini ayarları için Flux butonuna basın, Flux buton LED'i yanacaktır. Flux ayarı "AUTO"(Otomatik)'e ayarlandığında; valf, başlama butonuna basıldığında açılır ve kaynak işlemi bittiğinde kapanır.

8.1- Sequence Butonu



CE Models

- 1 Sequence Buton
- 2 Sequence Buton LED'i
- 3 Parametre LED'leri

Sequence butonu kaynak işlemi sıralamasında bulunan parametreleri ayarlar. Sıralamada beş adet kaynak parametresi vardır.

Sequence butonu üzerinde üç adet LED bulunur, Start(Başlama), Crater(Krater), Prewflow/Postflow(Ön Gaz/Son Gaz).

Eğer sıralamadaki özelliklerden birinin zamanı sıfıra ayarlanırsa bu özellik uygulanmadan geçer.

Sequence butonun basıldığında, butonun LED'i ile Start(Başlama) LED'i yanıp sönmeye başlar ve Start(Başlama) özelliğinin parametreleri ekranda gözükür.

Butona ikinci kez basıldığında Crater(Krater) LED'i yanıp sönmeye başlar ve Crater(Krater) özelliğinin parametreleri ekranda gözükür.

Butonu üçüncü kez basıldığında Prewflow/Postflow(Ön Gaz) LED'i yanıp sönmeye başlar.

Alt ekranda "PRE" yazısı görünürken üst ekranda bulunan ön gaz zamanını alt ekran butonuna bastıktan sonra ayar düğmesiyle ayarlayabilirsiniz,

Postflow(Son Gaz) ayarı için alt ekran butonuna basıp ayar düğmesiyle PRE yazısını POST yazına getirip, üst ekran butonuna basarak üst ekranda görülen son gaz zamanını ayarlayabilirsiniz.

Butona dördüncü kez basarak ayarlama modunda çıkabilirsiniz.

8.2- Sequence Parametreleri



Sıralama	Parametreler			
	Voltaj (CV, CV + C)	Amper (CV + C)	Tel Hızı (CV)	Saniye
1. Ön Gaz				0.0 – 10.0
2. Run-In			X	
3. Start(Başlama)	X	X	X	0.0 – 5.0
4. Kaynak	X	X	X	0.0 – 600.0
5. Krater	X	X	X	0.0 – 5.0
6. Geri Yanma	X	X	X	0.0 – 5.0
7. Son Gaz				0.0 – 10.0

