

4-1. Ön Kontrol Paneli Ve Gaz Bağlantıları

1 Hazır(Ready) LED'i

2 Yüksek Sıcaklık LED'i

3 Amper Kontrol Düğmesi

4 İşlem Seçme Düğmesi

5 Pozitif Güç Bağlantısı

6 Negatif Güç Bağlantısı

7 Uzaktan Kumanda Soketi.

8 Güç Düğmesi

9 Gaz Girişi

10 Silindir Vana

11 Gaz Saati

12 Gaz Saati Ayar Düğmesi

Lift-Arc veya Stick seçiliyse güç düğmesi açıldıktan iki saniye sonra yanar. TIG veya Yüksek Frekans seçili ise sadece kaynak yapılırken yanar. Bu LED cihazın çalıştığını ve kaynak için hazır olduğunu gösterir. Eğer bu LED yanıp sönüyorsa cihaz hazır değildir veya bir işlev hatası vardır.
! Fan termostat kontrollü olduğundan sadece soğutma gerektiğinde çalışır.

Cihaz aşırı ısındığında yanar. Cihaz soğuduktan sonra kaynak işlemine devam edebilirsiniz. Bu ışık yanıp sönüyorsa yetkili bir servise başvurunuz.

Kaynak amperini kontrol etmek için kullanılır.

Elektrot kaynağında elektrot kablosu için, TIG kaynağında şase bağlantısı için kullanılır.

Elektrot kaynağında şase bağlantısı, TIG kaynağında torç bağlantısı için kullanılır.

4-2. Kaynak Metodu Seçme

1 İşlem Seçme Düğmesi

İstenilen kaynak işlemini seçmek için kullanılır. İsteddiğiniz işlemin LED'i yanana kadar düğmeye basın.

2 TIG (Yüksek Frekans Başlamalı)

Yüksek Frekans Başlamalı TIG kaynağı seçildiğinde yanar.

3 TIG (Yüksek Frekans Başlamalı Pulse'lı)

Yüksek Frekans Başlamalı Pulse'lı TIG kaynağı seçildiğinde yanar.

4 TIG (Lift-Arc [Dokunarak Başlamalı] Pulse'lı)

Lift-Arc (Dokunarak Başlamalı) Pulse'lı TIG seçildiğinde yanar.

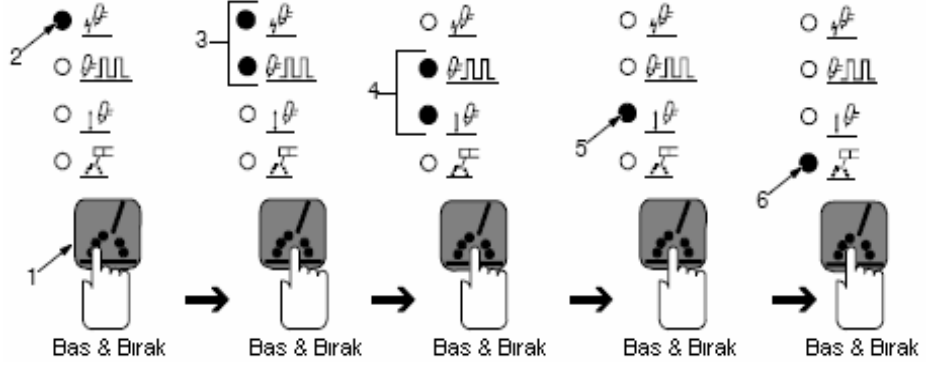
5 Lift-Arc (Dokunarak Başlama)

Bu işlemden kaynağın başlaması için elektrot/tungsten iş parçasına bir süre temas etmeli.

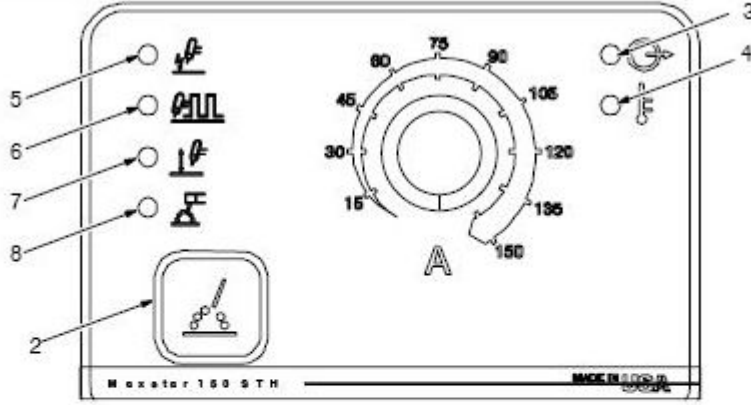
6 Elektrot (SMAW)

Elektrot kaynağı seçildiğinde yanar.

○ =LED sönmük ● =LED yanıyor ✱ =LED yanıp-sönüyor

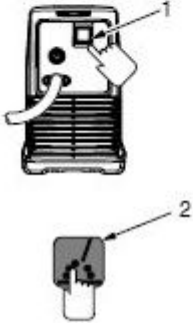


4-3. TIG Kaynağı İçin Gelişmiş Ayarlar Ve Cihazı Fabrika Ayarlarına Geri Döndürme



Gelişmiş Ayarlar;

- 1 Güç Düğmesi
- 2 İşlem Seçme Düğmesi
- 3 Hazır(Ready) LED'i
- 4 Yüksek Sıcaklık LED'i
- 5 Yüksek Frekans TIG LED'i
- 6 Pulse'lı TIG LED'i
- 7 Lift-Arc(Dokunarak Başlama) TIG LED'i
- 8 Elektrot LED'i



Ayarlama moduna girmek için; cihazı kapayın, İşlem Seçme Düğmesine basılı tutarak açın ve Hazır(Ready) LED'i ve Yüksek Sıcaklık LED'i sırayla yanıp sönmeye başlayıncaya kadar(5 saniye süreyle) basılı tutun.

Ayarlanabilir Özellikler:

Tetikleme Tipinin Seçilmesi;

Standart Tetik – Amper Kontrollü Kumanda cihazlarıyla kullanılır. Standart Tetik tipi DC Yüksek Frekanslı TIG modu için tercih edilmelidir. Ayrıca kumanda kontrollü Lift-Arc(Dokunarak Başlama) modunda kullanılabilir.

Lift-Arc(Dokunarak Başlama) Panel Kontrolü – Herhangi bir kumanda cihazı olmadan Lift-Arc başlangıcını sağlar. Yüksek Frekans başlamayı yapamadığında veya sürtünme ile başlama yerine kullanılabilir.

4 Tetik – Yüksek Frekans ve Lift-Arc modunda, tetiğe basılınca kaynak başlar, bırakılınca kaynak devam eder, tekrar basılıp bırakıldığında kaynak durur. Tetik Tipini değiştirmek için aşağıda anlatılan adımları uygulayın.

Pulse Frekansının Seçilmesi: Hafızada bulunan .5 PPS, 1 PPS, 2.5 PPS veya 60 PPS frekanslarından birini seçmek için ayarlama modundayken işlem seçme düğmesine 5 saniye süreyle basın, Pulse LED'i yanıp sönmeye başlayınca Pulse Frekansını seçin.

Fabrika Ayarlarına Geri Döndürme

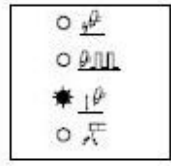
Cihazı fabrika ayarlarına geri döndürmek için, İşlem Seçme Düğmesine basarak cihazı açın, Hazır ve Yüksek Sıcaklık LED'i sırayla yanıp sönmeye başlayacak, düğmeye basmaya devam edin, yaklaşık 10 saniye sonra LED'ler karışık olarak yanıp sönmeye başlayacak, cihazı kapatıp açtığınızda tüm ayarlarınız fabrika ayarlarına dönmüş olacak.

Fabrika Ayarları;

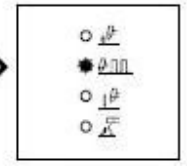
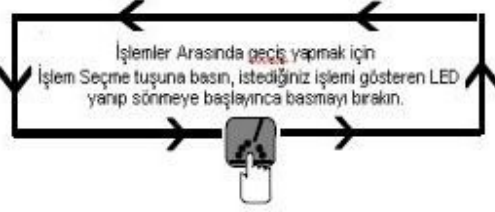
- Tetik Tipi;
- TIG(Yüksek Frekans) - Standart;
- Lift-Arc – Lift Arc Panel Kontrolü
- Pulse Frekansı - 2.5 PPS

Gelişmiş Ayarlarda LED'lerin Kullanımı

- Yanıp Sönen LED; Aktif Seçim
- Yanan LED; İşlem Seçimi



Tetikleme Tipi



Pulse Frekansı

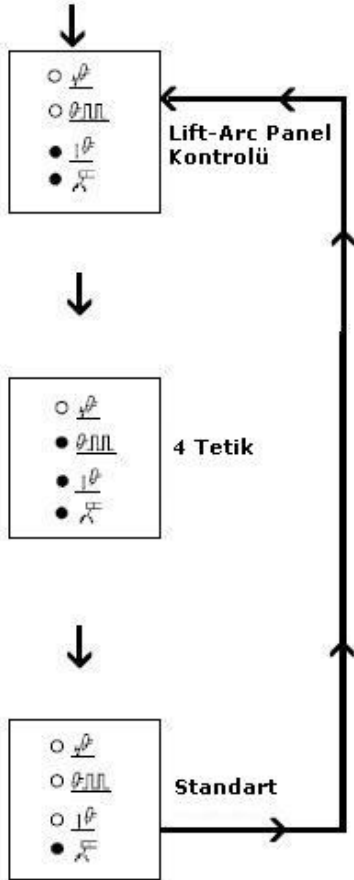


Tetikleme tipinin seçili olduğunu gösteren Lift-Arc LED'i yanıp sönmeye kadar işlem seçme tuşuna basın. Lift-Arc LED'i yanıp sönerken işlem seçme düğmesine basarak tetik tipini ayarlayabilirsiniz.

Not: Tetikleme tipi ayarında 5 saniye süreyle herhangi bir işlem yapmazsanız, son seçiminiz kaydedilir ve Lift-Arc LED'i yanıp sönmeye başlar.

Pulse Frekans ayarının seçili olduğunu gösteren Pulse LED'i yanıp sönmeye kadar işlem seçme tuşuna basın. Pulse LED'i yanıp sönerken işlem seçme düğmesine basarak Pulse Frekansını ayarlayabilirsiniz.

Not: Pulse Frekansı ayarında 5 saniye süreyle herhangi bir işlem yapmazsanız, son seçiminiz kaydedilir ve Pulse LED'i yanıp sönmeye başlar.



Not: Değişiklikleri kaydedip gelişmiş ayarlardan çıkmak için; tetiği basıp bırakın veya cihazı kapatıp açın.

