

BW-C 350 SYN

350 A, Gazaltı (MIG/MAG) /
Lift TIG / Elektrod (MMA)



Uygulamalar:

MIG/MAG
Elektrod (MMA)
Lift TIG

- Multifonksiyon kaynak modeli ile Lift TIG, MIG/MAG ve Elektrod kaynağı yapabilmek imkanı.
- Yeni PWM ve IGBT inverter teknolojisi.
- Manuel ve SYN fonksiyonlu MIG/MAG.
- Mükemmel ark kontrolü ve daha düzgün kaynak sonuçları için MIG dalga formu (endüktans) kontrolü.
- Krater kontrol ayarı ile 2T /4T tetikleme işlemi.
- Ayarlanabilir ön akış, son akış, geri yanma ve yumuşak başlatma ayarı.
- Ayarlanabilir aşağı eğim.
- 300 mm Ø'ye kadar makara için dişli tahrikli dahili tel besleyici.
- Euro MIG torç bağlantısı.
- Makara tabancası bağlantısı.

Giriş Voltajı (V)	Frekans	Giriş Akımı (A)	Giriş Gücü (KW)	Devrede Kalma Oranı (40°C)		
				MIG	TIG	Elektrod
3~380/400 ±10%	50/60 Hz	MIG: 22.5 TIG: 17.7 Elektrod: 18.0	MIG: 15.5 TIG: 12.3 Elektrod: 12.5	40% 315A 60% 260A 100% 200A	40% 315A 60% 260A 100% 200A	40% 250A 60% 205A 100% 160A
Kaynak Akım Aralığı (A)	Kaynak Gerilimi (V)	Yüksüz Gerilim (V)	Güç Faktörü	Koruma Sınıfı	Ağırlık (Kg)	Ölçüler (mm)
MIG: 30-315 TIG: 10-315 Elektrod: 10-250	MIG: 15.5-29.8 TIG: 10.4-22.6 Elektrod: 20.4-30	MIG: 74 TIG: 18.5 Elektrod: 18.5	0.67	IP21S	26.5	680x265x450