

BLUWELD T-200 P AC/DC

200 A, Pulse Argon (TIG) /
Elektrod (MMA)



AC/DC | 1 Faz



Uygulamalar:

DC MMA
DC TIG
DC Pulse TIG
AC MMA
AC TIG
AC Pulse TIG

- Lift TIG ve HF Start modları.
- Elektrod (MMA) kaynağı yaparken daha fazla kontrol ve kullanım kolaylığı sağlayan ayarlanabilir ark kuvveti, sıcak başlatma ve anti stick kontrolü.
- İnce ve hassas malzemelerin kaynağında,deformasyon olmadan yüksek performans.
- Yüksek frekans (HF) özelliği sayesinde tungsten elektrod iş parçasına temas ettirilmeden ark başlangıcı sağlanır.
- 2T/4T tetik kontrolü.
- Kaynak çıkışının doğru ayarlanması ve geri bildirimi için dijital ekran.
- Sıcaklık, voltaj ve akım sensörleri.
- Şebekeden kaynaklanan voltaj dalgalanmalarını ($\pm 10\%$ oranında) tolere eder ve bu sayede oluşabilecek arızalanmaları önler.

Giriş Voltajı (V)	Frekans	Nominal Giriş Akımı (A)		Nominal Giriş Gücü (kVA)		Kaynak Akım Aralığı (A)
		TIG	MMA	TIG	MMA	
1~230 $\pm 10\%$	50/60 Hz	AC: 32.7 DC: 27.5	AC: 37.0 DC: 40.5	AC: 7.50 DC: 6.32	AC: 8.49 DC: 9.33	TIG AC: 10-200 TIG DC: 10-170 MMA AC: 10-170 MMA DC: 10-170
Yüksüz Gerilim (V)	Soğutma	Devrede Kalma Oranı (40°C/10 dak.)		Koruma Sınıfı	Ağırlık (Kg)	Ölçüler (mm)
		TIG	MMA			
73.5	AF	35% 200A 60% 155A 100% 120A	40% 170A 60% 140A 100% 110A	IP21S	7.5	455x155x300