

BLUWELD T-250 P

250 A, Pulse Argon (TIG) /
Elektrod (MMA)



DC | 1 Faz



Uygulamalar:

DC TIG
DC Pulse TIG
Lift TIG
Elektrod (MMA)

- Kaynak çıkışının doğru ayarlanması ve geri bildirim için dijital ekran.
- Lift TIG ve HF Start modları.
- Elektrod (MMA) kaynağı yaparken daha fazla kontrol ve kullanım kolaylığı sağlayan ayarlanabilir ark kuvveti, sıcak başlatma ve anti stick kontrolü.
- İnce ve hassas malzemelerin kaynağında,deformasyon olmadan yüksek performans.
- Yüksek frekans (HF) özelliği sayesinde tungsten elektrod iş parçasına temas ettirilmeden ark başlangıcı sağlanır.
- 2T/4T tetik kontrolü.
- Sıcaklık, voltaj ve akım sensörleri.
- Şebekeden kaynaklanan voltaj dalgalanmalarını ($\pm 10\%$ oranında) tolere eder ve bu sayede oluşabilecek arızalanmaları önler.
- Jeneratör uyumlu.

Giriş Voltajı	Frekans	Nominal Giriş Akımı (A)	Nominal Giriş Gücü (kVA)	Devrede Kalma Oranı (40°C/10 dak.)	Kaynak Akım Aralığı (A)
1~230V $\pm 10\%$	50/60 Hz	TIG: 40.0 Elektrod: 57.0	TIG: 9.2 Elektrod: 13.1	250A 60% 195A 100%	TIG: 5-250 Elektrod: 10-250
Yüksüz Gerilim (V)	Güç Faktörü	Koruma Sınıfı	Soğutma	Ağırlık (Kg)	Ölçüler (mm)
TIG: 81 Elektrod: 20.5	0.6	IP21S	AF	13.7	480x210x370